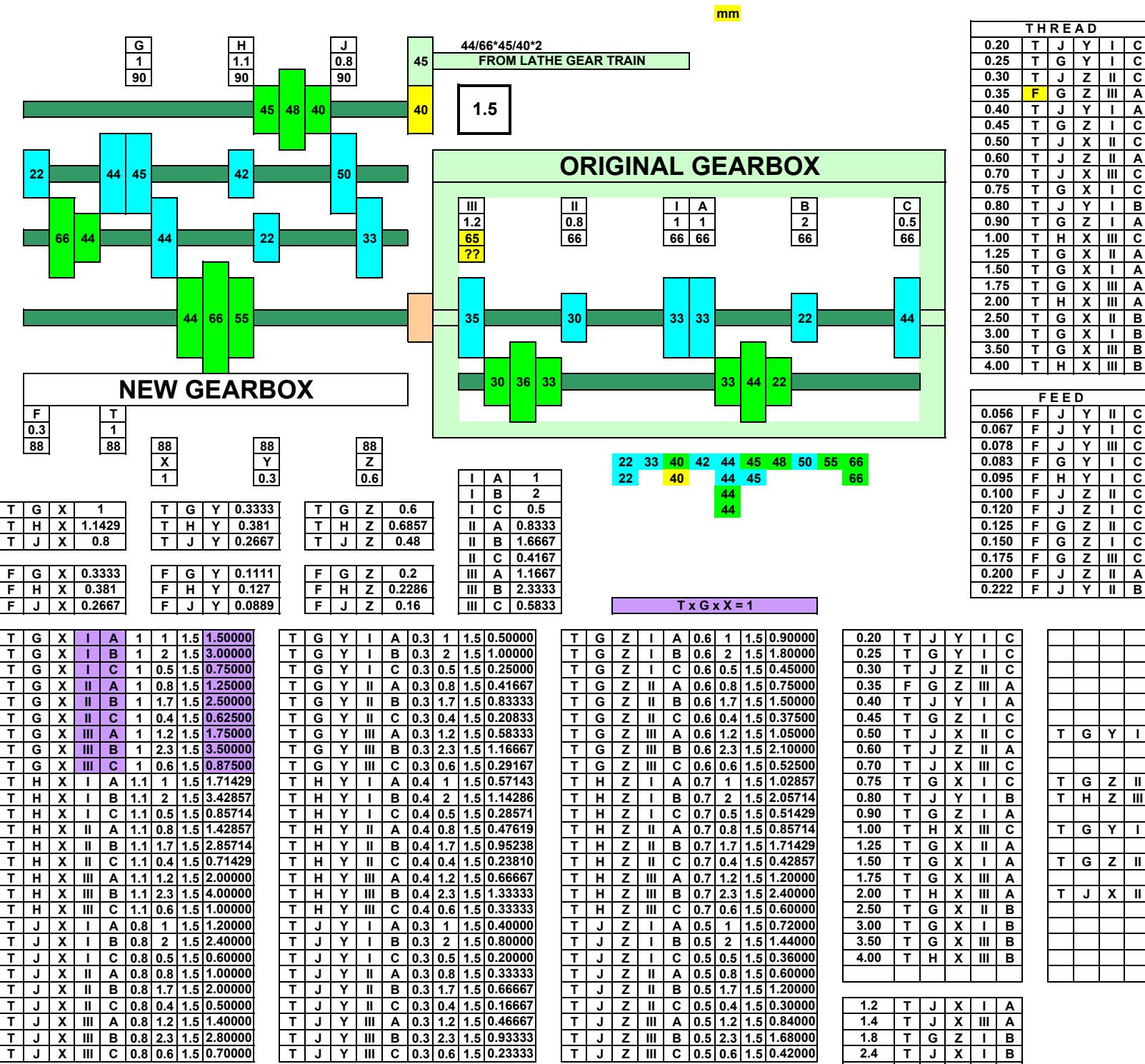


### ADDITIONAL SCREW CUTTING GEARBOX



THREAD					
0.20	T	J	Y	I	C
0.25	T	G	Y	I	C
0.30	T	J	Z	II	C
0.35	F	G	Z	III	A
0.40	T	J	Y	I	A
0.45	T	G	Z	I	C
0.50	T	J	X	II	C
0.60	T	J	Z	II	A
0.70	T	J	X	III	C
0.75	T	G	X	I	C
0.80	T	J	Y	I	B
0.90	T	G	Z	I	A
1.00	T	H	X	III	C
1.25	T	G	X	II	A
1.50	T	G	X	I	A
1.75	T	G	X	III	A
2.00	T	H	X	III	A
2.50	T	G	X	II	B
3.00	T	G	X	I	B
3.50	T	G	X	III	B
4.00	T	H	X	III	B

FEED					
0.056	F	J	Y	II	C
0.067	F	J	Y	I	C
0.078	F	J	Y	III	C
0.083	F	G	Y	I	C
0.095	F	H	Y	I	C
0.100	F	J	Z	II	C
0.120	F	J	Z	I	C
0.125	F	G	Z	II	C
0.150	F	G	Z	I	C
0.175	F	G	Z	III	C
0.200	F	J	Z	II	A
0.222	F	J	Y	II	B

0.20	T	J	Y	I	C
0.25	T	G	Y	I	C
0.30	T	J	Z	II	C
0.35	F	G	Z	III	A
0.40	T	J	Y	I	A
0.45	T	G	Z	I	C
0.50	T	J	X	II	C
0.60	T	J	Z	II	A
0.70	T	J	X	III	C
0.75	T	G	X	I	C
0.80	T	J	Y	I	B
0.90	T	G	Z	I	A
1.00	T	H	X	III	C
1.25	T	G	X	II	A
1.50	T	G	X	I	A
1.75	T	G	X	III	A
2.00	T	H	X	III	A
2.50	T	G	X	II	B
3.00	T	G	X	I	B
3.50	T	G	X	III	B
4.00	T	H	X	III	B

1.2	T	J	X	I	A
1.4	T	J	X	III	A
1.8	T	G	Z	I	B
2.4	T	J	X	I	B
2.8	T	J	X	III	B

0.056	F	J	Y	II	C
0.067	F	J	Y	I	C
0.078	F	J	Y	III	C
0.083	F	G	Y	I	C
0.095	F	H	Y	I	C
0.100	F	J	Z	II	C
0.120	F	J	Z	I	C
0.125	F	G	Z	II	C
0.150	F	G	Z	I	C
0.175	F	G	Z	III	C
0.200	F	J	Z	II	A
0.222	F	J	Y	II	B

